
	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 1
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

**Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12
Zarządzanie kompetencjami personelu**

Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.
określająca:


- 1) tryb wydawania świadectwa maszynisty, aktualizacji danych w nim zawartych, jego zawieszania i cofania,
- 2) tryb odwołania się od decyzji dotyczącej wydania świadectwa maszynisty, jego zawieszania i cofania,
- 3) tryb i warunki przeprowadzania szkoleń i egzaminów niezbędnych do uzyskania świadectwa maszynisty.

Opracował : Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem w Transporcie Kolejowym	Sprawdził : Dyrektor Oddziału Przewozów Zewnętrznych i	Zatwierdził : Zarząd Przedsiębiorstwa Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.
<i>data i podpis</i>	<i>data i podpis</i>	<i>data i podpis</i>
Zabrania się dokonywania zmian treści dokumentu, a także jego kopiowania i rozpowszechniania bez zgody Pełnomocnika ds. Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem w Transporcie Kolejowym.		

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 2
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

Spis treści:

1. Cel dokumentu
2. Zakres
3. Odpowiedzialność i uprawnienia
4. Definicje użyte w niniejszym dokumencie
5. Tryb postępowania
 - 5.1. Wydanie świadectwa
 - 5.2. Aktualizacja danych osobowych zawartych w świadectwie
 - 5.3. Zawieszenie świadectwa
 - 5.4. Cofnięcie świadectwa
 - 5.5. Odwołanie się od decyzji w sprawie wydania, zawieszania i cofania świadectwa maszynisty
 - 5.6. Przeprowadzanie szkoleń i egzaminów niezbędnych do uzyskania świadectwa maszynisty (w tym rozszerzanie świadectwa na inne linie kolejowe i kategorie uprawnień) oraz sprawdzenie wiedzy i umiejętności
 - 5.6.1. Tryb przeprowadzania szkoleń i egzaminów na świadectwo maszynisty
 - 5.6.2. Tryb rozszerzania świadectwa maszynisty o typ pojazdu kolejowego lub nową infrastrukturę
 - 5.6.3. Rozszerzenie Świadectwa Maszynisty Kategorii B, podkategorii B2 do pracy maszynisty na infrastrukturze innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej
 - 5.6.4. Zawarcie przez KOLPREM Sp. z o.o. umowy o pracę z maszynistą, który posiada „Odpis świadectwa maszynisty” kategorii A - A1, A2 lub B – B2 uzyskany u innego przewoźnika
 - 5.6.5. Świadczenie usług na rzecz KOLPREM Sp. z o.o. przez maszynistę, zatrudnionego u innego przewoźnika, posiadającego ważne świadectwo potrzebnej kategorii i podkategorii, typu pojazdu i infrastruktury
 - 5.6.6. Świadczenie usług na rzecz KOLPREM sp. z o.o. przez maszynistę, zatrudnionego u innego przewoźnika, nie posiadającego świadectwa potrzebnej kategorii
 - 5.6.7. Wydawanie świadectwa maszynisty maszynistom pojazdów trakcyjnych posiadającym Prawo kierowania pojazdem kolejowym
 - 5.7. Weryfikacyjne sprawdziany wiedzy i umiejętności maszynistów
 - 5.8. Pouczenia okresowe
6. Program przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty kategorii A Podkategorii A1, A2 i Kategorii B Podkategorii B2 dla pracowników KOLPREM Sp. z o.o. którzy rozpoczęli cykl szkolenia przed wejściem w życie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 10 lutego 2014 r. w sprawie świadectwa maszynisty
7. Program przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty kategorii A Podkategorii A1, A2 i Kategorii B Podkategorii B2 dla pracowników KOLPREM Sp. z o.o. którzy rozpoczęli cykl szkolenia po wejściu w życie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 10 lutego 2014 r. w sprawie świadectwa maszynisty

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 3
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

1. Cel dokumentu

Celem niniejszego dokumentu jest określenie :

- a) trybu wydawania świadectwa maszynisty, aktualizacji danych w nim zawartych, jego zawieszania i cofania,
- b) trybu odwołania się od decyzji dotyczącej wydania świadectwa maszynisty, jego zawieszania i cofania,
- c) trybu uchylecia zawieszenia świadectwa maszynisty,
- d) trybu i warunków przeprowadzania szkoleń i egzaminów niezbędnych do uzyskania świadectwa maszynisty, uwzględniając konieczność zapewnienia możliwości rozszerzania świadectw na inne linie kolejowe i kategorie uprawnień oraz infrastrukturę innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej,
- e) trybu wydawania świadectwa maszynisty w okresie przejściowym, to jest maszynistom pojazdów trakcyjnych posiadającym Prawo Kierowania Pojazdem Kolejowym,
- f) tryb przeprowadzania okresowych sprawdzianów wiedzy i umiejętności maszynistów, niezbędnych do zachowania ważności świadectwa maszynisty jest określony w instrukcji KM-14.


2. Zakres

Procedura dotyczy osób ubiegających się o świadectwo maszynisty, oraz osób, które świadectwo posiadają i są zatrudnione lub wykonują usługę dla Przedsiębiorstwa Usług kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.


3. Odpowiedzialność i uprawnienia

Stanowisko	Symbol	Zakres odpowiedzialności
Zarząd		<ul style="list-style-type: none"> • Zatrudnienie personelu zgodnie z określonym wymaganiami • Zatwierdzenie planów i tematyki przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty • Rozpatrzenie w ciągu 14 dni wniosku maszynisty i ew. podjęcie dodatkowych czynności (np. skierowanie na badania lekarskie lub przeprowadzenie dodatkowego sprawdzenia wiedzy lub umiejętności • Rozpatrywanie odwołań od decyzji dotyczącej wydania świadectwa maszynisty, jego zawieszania i cofania,

Uprawniona jednostka szkoleniowa	<ul style="list-style-type: none"> Realizacja przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty Przeprowadzenie egzaminu zgodnie z zapisami Rozporządzenia MI z z dnia 10 lutego 2014 r. w sprawie świadectwa maszynisty (Dz. U. z dnia 17 lutego 2014 r.) Przeprowadzenie egzaminu poprawkowego Opracowanie wymagań odnośnie szkoleń wymaganych do uzyskania licencji maszynisty Egzamin na licencję maszynisty Wydanie „Świadectwa zdania egzaminu maszynisty” Egzamin maszynisty dla uzyskania lub rozszerzenia „Świadectwa maszynisty” Przekazanie Spółce dokumentacji dot. Szkolenia i egzaminu maszynisty na uzyskanie lub rozszerzenie „świadectwa maszynisty”
Dyrektor personalny	<ul style="list-style-type: none"> Nadzór nad prawidłową realizacją procedury,
Dyrektor Oddziału Przewozów Zewnętrznych	<ul style="list-style-type: none"> Wydanie decyzji o zwieszeniu lub cofnięciu świadectwa maszynisty Formalny i merytoryczny nadzór nad Rejestrem świadectw maszynisty w zakresie pracowników zatrudnionych w Oddziale Przewozów Zewnętrznych, w tym wyznaczenie pracownika odpowiedzialnego za: <ul style="list-style-type: none"> Prowadzenie Rejestru świadectw maszynisty Wydanie nowego lub rozszerzonego świadectwa maszynisty oraz odnotowanie danych w Rejestrze wydanych świadectw maszynisty Monitorowanie ważności świadectwa maszynisty oraz jego aktualności względem potrzeb w zakresie innych linii kolejowych i kategorii uprawnień Określenie potrzeb szkoleniowych Sporządzenie planów szkoleń wewnętrznych i zewnętrznych Realizacja planu szkoleń wewnętrznych Monitorowanie realizacji planu szkoleń zewnętrznych
Uprawniony maszynista	<ul style="list-style-type: none"> Właściwe szkolenie praktyczne i sprawowanie opieki nad maszynistą odbywającym jazdy praktyczne pod nadzorem, w trakcie przygotowania zawodowego do egzaminu na świadectwo maszynisty
Uprawniony egzaminator	<ul style="list-style-type: none"> Właściwe przeprowadzenie egzaminu na świadectwo maszynisty
Maszynista instruktor - członek komisji przeprowadzającej egzamin praktyczny	<ul style="list-style-type: none"> Właściwe przeprowadzenie jazdy próbnej, w części praktycznej egzaminu kwalifikacyjnego, kwalifikacyjnego rozszerzającego na świadectwo maszynisty
Biuro Zakupów, Sprzedaży i Rozliczania Usług	<ul style="list-style-type: none"> Wybór dostawcy zewnętrznego posiadającego wpis na listę podmiotów uprawnionych do szkolenia i egzaminowania osób ubiegających się o licencję maszynisty i świadectwo maszynisty, prowadzoną przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego, Zlecenie szkolenia i egzaminu Przeprowadzenie rocznej oceny dostawcy usługi szkoleniowej

	<p>Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu</p> <p>Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.</p>	Strona 5
		wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

Pełnomocnik ds. systemu zarządzania bezpieczeństwem w transporcie kolejowym	<ul style="list-style-type: none"> • Monitorowanie aktualności procedury
Maszynista	<ul style="list-style-type: none"> • Wystąpienie do Prezesa UTK o wydanie / aktualizację licencji maszynisty • Realizacja pracy na stanowisku • Złożenie pisemnego wniosku o zmianę decyzji cofającej lub zawieszającej świadectwo (uzupełniające)

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 6
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

4. Definicje i objaśnienia

Maszynista lokomotyw praktykant – informacje i zakazy związane ze stanowiskiem.

W związku z koniecznością rozdzielenia uprawnień maszynisty posiadającego świadectwo maszynisty od maszynisty będącego w trakcie przygotowania zawodowego do egzaminu na świadectwo maszynisty, w KOLPREM Sp. z o.o. wyodrębniono dodatkową kategorię maszynistów, którzy posiadają licencję maszynisty i nie posiadają:

- świadectwa maszynisty lub odpisu świadectwa maszynisty wydanego przez innego przedsiębiorcę
lub
- prawa kierowania i świadectwa zdania egzaminu kwalifikacyjnego/weryfikacyjnego wydanego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 sierpnia 2004 w sprawie wykazu stanowisk bezpośrednio związanych z prowadzeniem i bezpieczeństwem ruchu kolejowego i warunków, jakie powinny spełniać osoby zatrudnione na tych stanowiskach oraz prowadzący pojazdy kolejowe (Dz. U. Nr 212 poz. 2152 z 2004r. z późn. zm.),

stanowisko zostało nazwane w KOLPREM Sp. z o.o. - maszynista lokomotyw praktykant.

Zgodnie z Zakładowym Układem Zbiorowym Pracy w KOLPREM Sp. z o.o. na stanowisku maszynista lokomotyw praktykant zatrudniani są pracownicy posiadający jedynie licencję maszynisty i będący w trakcie odbywania przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty.

Pracownik zatrudniony na stanowisku maszynista lokomotyw praktykant do momentu uzyskania świadectwa maszynisty wydanego przez KOLPREM Sp. z o.o. nie jest uprawniony do samodzielnego prowadzenia pojazdów kolejowych.

Pracownik zatrudniony na stanowisku maszynista lokomotyw praktykant nie jest uprawniony do wykonywania samodzielnie czynności przypisanych w KOLPREM Sp. z o.o. dla stanowiska maszynista lokomotyw i pomocnik maszynisty lokomotyw.


Maszynista lokomotyw praktykant może wykonywać czynności związane z obsługą pojazdów kolejowych, obsługą pociągu oraz prowadzeniem pojazdu kolejowego jedynie w celach szkoleniowych, w celu realizacji jazdy praktycznej pod nadzorem (realizowanie czynności maszynisty, prowadzenie pojazdu kolejowego pod nadzorem) pod warunkiem uzyskania zgody i pozostawania pod nadzorem uprawnionego maszynisty, któremu został przydzielony.

Program - rozumie się przez to „Program przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty”, określony w punkcie 6 i 7

Procedura - Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o. tj. niniejszy dokument,

Spółka, Pracodawca, KOLPREM Sp. z o.o. - Przedsiębiorstwo Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.

uprawniona jednostka szkoleniowa – podmiot gospodarczy posiadający wpis na listę podmiotów uprawnionych do szkolenia i egzaminowania osób ubiegających się o licencję

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 7
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

maszynisty i świadectwo maszynisty, prowadzoną przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego,

uprawniony egzaminator - rozumie się przez to przewodniczącego lub członka komisji egzaminacyjnej powołanej spośród osób zamieszczonych na liście przewodniczących i członków komisji egzaminacyjnych zatwierdzonej przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego do przeprowadzania egzaminu kwalifikacyjnego, kwalifikacyjnego rozszerzającego, weryfikacyjnego sprawdzianu wiedzy i umiejętności i okresowego sprawdzianu wiedzy i umiejętności, będących pracownikami lub wykonującymi usługę dla jednostki uprawnionej, wpisanej w Urzędzie Transportu Kolejowego na listę podmiotów uprawnionych do przeprowadzania szkoleń i egzaminów dla osób ubiegających się o licencję i świadectwo maszynisty i która została wybrana przez KOLPREM Sp. z o.o. do wykonywania usługi polegającej na przeprowadzeniu szkolenia i egzaminu na świadectwo maszynisty,

maszynista – w niniejszej procedurze rozumie się przez to osobę, która posiada „Licencję maszynisty” uzyskaną i ważną w zakresie kwalifikacji i wymogów zdrowotnych zgodnie z ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz.U.2013.1594 j.t. z późn. zm.) oraz postanowieniami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 10 lutego 2014 r. w sprawie licencji maszynisty (Dz. U. z dnia 17 lutego 2014 r.) w tym dla celów niniejszej procedury rozumie się także osoby zatrudnione w KOLPREM Sp. z o.o. na stanowisku maszynista lokomotyw praktykant,

maszynista pojazdów trakcyjnych – rozumie się przez to osobę posiadającą prawo kierowania uzyskane zgodnie z ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz.U.2013.1594 j.t. z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 sierpnia 2004 r. w sprawie wykazu stanowisk bezpośrednio związanych z prowadzeniem i bezpieczeństwem ruchu kolejowego i warunków jakie powinny spełniać osoby zatrudnione na tych stanowiskach oraz prowadzący pojazdy kolejowe (Dz. U. 2004 nr 212 poz. 2152 z późn. zm.), zajmujące w KOLPREM Sp. z o.o. stanowisko maszynista lokomotyw,

maszynista lokomotyw – nazwa stanowiska pracy zgodnie z Zakładowym Układem Zbiorowym Pracy obowiązującym w KOLPREM Sp. z o.o., na którym zatrudnieni są maszyniści posiadający wydane przez KOLPREM Sp. z o. o. świadectwo maszynisty lub maszyniści pojazdów trakcyjnych,

uprawniony maszynista – rozumie się przez to maszynistę lub maszynistę pojazdów trakcyjnych (stanowiska nazwane zgodnie z Zakładowym Układem Zbiorowym Pracy obowiązującym w KOLPREM Sp. z o.o. – maszynista lokomotyw), sprawującego nadzór nad maszynistą podczas odbywania jazd pod nadzorem, w trakcie przygotowania zawodowego do egzaminu na świadectwo maszynisty

maszynista instruktor – rozumie się przez to maszynistę wyznaczonego przez pracodawcę do wykonywania czynności maszynisty instruktora, posiadającego legitymację maszynisty instruktora, wydaną przez pracodawcę, zgodnie z instrukcją KM-16,

staż stanowiskowy - rozumie się przez to praktyczne zapoznanie się kandydata przed szkoleniem teoretycznym z czynnościami praktycznie wykonywanymi podczas pracy na stanowisku maszynisty, wg przyjętego w Spółce Programu w zależności od kategorii i podkategorii świadectwa maszynisty.

jazdy pod nadzorem - rozumie się przez to praktyczne szkolenie, przez wykonywanie czynności maszynisty pod nadzorem uprawnionego maszynisty,

jazda próbna - rozumie się przez to jazdę pod nadzorem maszynisty instruktora, w trakcie której maszynista wykonuje samodzielnie czynności związane z prowadzeniem pociągu oraz wykonywaniem pracy manewrowej,

egzamin kwalifikacyjny – rozumie się przez to egzamin mający na celu stwierdzenie posiadania przez pracownika kwalifikacji uprawniających do otrzymania świadectwa maszynisty,

egzamin kwalifikacyjny rozszerzający - rozumie się przez to egzamin, mający na celu stwierdzenie posiadania przez maszynistę kwalifikacji, uprawniających do rozszerzenia świadectwa maszynisty o nowy typ pojazdu lub infrastrukturę,

świadectwo maszynisty - rozumie się przez to dokument wydany przez KOLPREM Sp. z o.o. maszyniście, który jest przez niego zatrudniony lub świadczy usługi na jego rzecz. Dokument ten uprawnia do prowadzenia pociągu lub pojazdu kolejowego i jest ważny jedynie na określonej w nim infrastrukturę i kategorię uprawnień,

okresowe sprawdzenie wiedzy i umiejętności – sprawdzenie wiedzy maszynisty:

- 1) ze znajomości infrastruktury kolejowej, włącznie ze znajomością trasy i zasad eksploatacji - co trzy lata lub po każdej nieobecności przekraczającej okres jednego roku na danej trasie,
- 2) w zakresie wiedzy i umiejętności dotyczącym pojazdów kolejowych - nie rzadziej niż co 3 lata,
- 2) ze znajomości języka dla osób niebędących rodzimymi użytkownikami języka, z zastrzeżeniem, że dotyczy infrastruktury kolejowej, do której odnosi się świadectwo maszynisty - co trzy lata lub po każdej nieobecności przekraczającej okres jednego roku,

weryfikacyjne sprawdzenie wiedzy i umiejętności - rozumie się przez to teoretyczne i praktyczne sprawdzenie wiedzy i umiejętności pracownika, który posiada zdany odpowiedni egzamin kwalifikacyjny, ubiega się o ponowne dopuszczenie do pracy na stanowisku maszynisty w przypadkach zawieszenia świadectwa maszynisty,


Instrukcja KM-14 - instrukcja o przygotowaniu zawodowym, egzaminach, doskonaleniu zawodowym i badaniach lekarskich w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.,

Rejestr Świadectw Maszynisty - rozumie się przez to prowadzony w formie elektronicznej Rejestr świadectw, który zawiera informacje o wydanych w Spółce świadectwach maszynisty.

5. Tryb postępowania

5.1. Wydanie świadectwa

- a) Świadectwa maszynisty wydawane są przez KOLPREM Sp. z o.o. bezterminowo maszynistom zatrudnionym lub świadczącym usługi na rzecz KOLPREM Sp. z o.o., którzy spełniają wymagania określone w instrukcji KOLPREM Sp. z o.o. KM-14 oraz w odrębnych przepisach.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 9
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

- b) W KOLPREM Sp. z o.o. występują następujące świadectwa maszynisty (na podstawie Rozporządzenie Komisji (UE) NR 36/2010):
- Kategorii A – Podkategoria A1, A2, t.j. z ograniczeniem do lokomotyw manewrowych i do pociągów roboczych,
 - Kategorii B – Podkategorii B2 t.j. ograniczenie do przewozu towarów (rzeczy),
 - Kategorii A i B - podkategorii A1, A2 + B2, t.j. z ograniczeniem do lokomotyw manewrowych i do pociągów roboczych oraz do przewozu towarów (rzeczy),
- c) Szkolenie i egzaminowanie maszynistów ubiegających się o świadectwo maszynisty reguluje Program określony w punkcie nr 6 i 7.
- d) Na szkolenie teoretyczne na świadectwo maszynisty są kierowane osoby, które:
- posiadają kwalifikacje określone w programie,
 - odbyły przygotowanie zawodowe (staż stanowiskowy i szkolenie praktyczne) określone w programie.
- e) Maszynistom kierowanym do odbycia przygotowania zawodowego pracodawca zakłada dzienniczek przygotowania zawodowego wg. wzoru określonego w Instrukcji KM-14 i nadzoruje jego prowadzenie.
- f) Po zakończeniu szkolenia teoretycznego w zależności od kategorii i podkategorii – maszynista realizuje jazdy praktyczne pod nadzorem
- g) Po zrealizowaniu etapów szkolenia określonych w programie, maszynista przystępuje do egzaminu kwalifikacyjnego na świadectwo maszynisty, którego zakres określa uprawniona jednostka szkoleniowa, a pracodawca podaje go do wiadomości uczestnikom egzaminu na 30 dni przed planowaną datą egzaminu.
- h) Zasady organizacji i tryb przeprowadzania egzaminów na świadectwo maszynisty są określone w punkcie 5.6 niniejszej Procedury.

5.2. Aktualizacja danych osobowych zawartych w świadectwie

Maszynista jest zobowiązany do niezwłocznego powiadomienia w formie pisemnej Biura Zarządzania Personelem o zmianie danych osobowych, wypełniając kwestionariusz dotyczący aktualizacji danych osobowych. Szef Biura Zarządzania Personelem jest zobowiązany przesłać informację o potrzebie aktualizacji danych osobowych, do Zakładu Przewozów Zewnętrznych celem zaktualizowania informacji zawartych w Rejestrze świadectw i wydania nowego świadectwa maszyniście, jeśli jest to wymagane.

5.3. Zawieszenie świadectwa

- a) Decyzję o zawieszeniu świadectwa wydaje w imieniu pracodawcy Dyrektor Oddziału właściwego dla miejsca pracy maszynisty w następujących przypadkach:
- zawieszenia licencji,
 - na wniosek organu kontrolnego,
 - nie wykonywania czynności maszynisty na pojeździe kolejowym przez okres dłuższy niż 12 miesięcy,

- drugiej nieusprawiedliwionej nieobecności na pouczeniach okresowych. Jeżeli maszynista ma dwie nieusprawiedliwione nieobecności na pouczeniach okresowych, KOLPREM Sp. z o.o. zawiesza świadectwo maszynisty i poddaje maszynistę sprawdzeniu wiedzy i umiejętności. Zawieszenie świadectwa następuje do czasu pozytywnego wyniku sprawdzenia wiedzy i umiejętności;
 - przyczynienia się do zdarzenia (wypadku lub incydentu), na podstawie ustaleń zawartych w raporcie Komisji lub ustaleń zawartych w protokole ustaleń końcowych komisji kolejowej, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego przez pracodawcę,
 - nie zaliczenia okresowego sprawdzianu wiedzy i umiejętności, do czasu zdania go w ramach sprawdzianu poprawkowego,
 - na wniosek Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego.
- b) Decyzję uchylenia zawieszenia świadectwa wydaje w imieniu pracodawcy Dyrektor Oddziału właściwego dla miejsca pracy maszynisty w następujących przypadkach:
- decyzji Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego o przywróceniu licencji, z zastrzeżeniem, że zawieszenie nie przekroczyło 12 miesięcy,
 - zaliczeniu z wynikiem pozytywnym weryfikacyjnego sprawdzianu wiedzy i umiejętności.


5.4. Cofnięcie świadectwa

Decyzję o cofnięciu świadectwa wydaje w imieniu pracodawcy Dyrektor Oddziału właściwego dla miejsca pracy maszynisty, jeśli zaistniały poniższe okoliczności:

- a) cofnięcie licencji,
- b) po wydaniu orzeczenia lekarskiego, o utracie zdolności do wykonywania pracy na maszynisty,
- c) nie zaliczenia poprawkowego okresowego sprawdzianu wiedzy i umiejętności.

5.5. Odwołanie się od decyzji w sprawie wydania, zawieszania i cofania świadectwa maszynisty

- a) Zainteresowany maszynista ma prawo wnieść odwołanie, w terminie 7 dni od dnia otrzymania decyzji dotyczącej wydania, zawieszania i cofnięcia świadectwa.
- b) Zainteresowany składa odwołanie do Prezesa Zarządu za pośrednictwem Dyrektora oddziału u którego jest zatrudniony.
- c) Dyrektor Oddziału przekazuje odwołanie do Prezesa Zarządu, w terminie 2 dni roboczych od daty otrzymania wraz z uzasadnieniem wydanej decyzji i dokumentacją dotyczącą sprawy.
- d) Prezes Zarządu może zmienić lub uchylić wydaną decyzję i przekazać sprawę do ponownego rozpatrzenia. Decyzja wydana przez Prezesa Zarządu jest ostateczna.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 11
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

5.6. Przeprowadzanie szkoleń i egzaminów niezbędnych do uzyskania świadectwa maszynisty (w tym rozszerzanie świadectwa na inne linie kolejowe i kategorie uprawnień) oraz sprawdzenie wiedzy i umiejętności

a) Zasady organizacji szkoleń i egzaminów:

- Szkolenia prowadzone są na zlecenie KOLPREM Sp. z o.o. przez uprawnioną jednostkę szkoleniową wybraną przez KOLPREM Sp. z o. o. do wykonywania usługi polegającej na przeprowadzeniu szkolenia i egzaminu na świadectwo maszynisty dla pracowników Spółki.
- Szkolenia są realizowane w ośrodkach szkolenia uprawnionej jednostki szkoleniowej i/lub na terenie KOLPREM Sp. z o.o.
- Szkolenie jest przeprowadzane na podstawie Programu (punkt 6 i 7 niniejszej procedury).
- Egzamin kwalifikacyjny na świadectwo maszynisty, kwalifikacyjny rozszerzający na świadectwo maszynisty przeprowadza komisja egzaminacyjna, powołana przez uprawnioną jednostkę szkoleniową wybraną przez KOLPREM Sp. z o. o. do wykonywania usługi polegającej na przeprowadzeniu szkolenia i egzaminu na świadectwo maszynisty dla pracowników Spółki.
- Świadectwo maszynisty wydaje KOLPREM Sp. z o.o. na podstawie Świadectwa zdania egzaminu kwalifikacyjnego.


5.6.1. Tryb przeprowadzania szkoleń i egzaminów na świadectwo maszynisty

a) Ogólne zasady:


- Dyrektor oddziału właściwego dla miejsca pracy pracownika, zgłasza do Biura Zarządu i Organizacji potrzebę rozpoczęcia przygotowania do egzaminu kwalifikacyjnego i kwalifikacyjnego rozszerzającego na świadectwo maszynisty w celu rozpoczęcia procedury wyboru uprawnionej jednostki szkoleniowej.
- Biuro Zarządu i Organizacji przygotowuje i przesyła drogą elektroniczną do Biura Zakupów, Sprzedaży i Rozliczania Usług „Zgłoszenie potrzeby realizacji usługi przez firmę zewnętrzną”, które rozpoczyna proces przygotowania zamówienia, zgodnie z Zarządzeniem Dyrektora Naczelnego nr 3/12 w sprawie zakupów usług w KOLPREM Sp. z o.o.
- Biuro Zarządu i Organizacji koordynuje proces w Spółce i postępuje zgodnie z procedurą określoną w Piśmie Okólnym DN nr 1 /12 w sprawie zasad organizacji i dokumentowania szkoleń, pouczeń i egzaminów okresowych oraz zawierania umów z pracownikami podnoszącymi kwalifikacje zawodowe.
- Merytoryczny nadzór nad przygotowaniem do egzaminu na świadectwo maszynisty pełni Dyrektor oddziału, właściwego dla miejsca pracy pracownika.

b) Na szkolenie teoretyczne na świadectwo maszynisty są kierowane osoby, które:

- posiadają kwalifikacje określone w punkcie I Programu i spełniają wymagania zdrowotne określone w instrukcji KM-14,
- odbyły staż stanowiskowy i szkolenie praktyczne określone w programie.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 12
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08


- c) Szkolenie jest realizowane w 2 etapach wg Programu, tj.:
- 1 etap- szkolenie jest realizowane wg programu szkolenia teoretycznego. Szkolenie realizuje uprawniona jednostka szkoleniowa. Po zakończeniu I etapu szkolenia, po zaliczeniu z wynikiem pozytywnym znajomości tematów ujętych w programie szkolenia teoretycznego, maszynista otrzymuje Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia na świadectwo maszynisty, wydawane przez uprawnioną jednostkę szkoleniową,
 - 2 etap – szkolenie jest realizowane wg Programu „Szkolenie praktyczne ze znajomości infrastruktury realizowane u przewoźnika. Poznawanie linii kolejowych (odcinka linii kolejowej), szlaku, rejonu manewrowego” ujęte w punkcie 6 i 7 ww. programu oraz „Jazdy praktyczne (realizowanie czynności maszynisty) pod nadzorem” tj. punkt 6 programu lub „Prowadzenie pojazdu pod nadzorem” punkt 7 programu, na typie pojazdu kolejowego z napędem, objętym tokiem szkolenia na określoną kategorię i podkategorię świadectwa maszynisty, pod nadzorem uprawnionego maszynisty. Praktyczne poznawanie linii kolejowej odbywa się z kabiny pojazdu kolejowego z napędem. Miejscem szkolenia powinny być linie i infrastruktura kolejowa, właściwa dla terenu wykonywania przewozów przez KOLPREM. Ilość i rodzaj posterunków technicznych, linii kolejowych, posterunków manewrowych, odcinków linii kolejowych, szlaków, które maszynista powinien poznać ustala się według potrzeb Oddziału właściwego dla miejsca pracy pracownika.
- d) Po zrealizowaniu ww. etapów szkolenia maszynista przystępuje do egzaminu kwalifikacyjnego, kwalifikacyjnego rozszerzającego na świadectwo maszynisty. Egzamin składa się z części teoretycznej i praktycznej. Zakres i sposób przeprowadzenia egzaminu teoretycznego określa uprawniona jednostka szkoleniowa, a pracodawca podaje go do wiadomości uczestnikom egzaminu na 30 dni przed planowaną datą egzaminu.
- e) Zakres wiedzy i umiejętności dotyczących pojazdu kolejowego oraz infrastruktury objętych egzaminem, które są niezbędne do uzyskania świadectwa maszynisty jest określony w instrukcji KM-14.
- f) Dla egzaminu kwalifikacyjnego, kwalifikacyjnego rozszerzającego ustala się skalę ocen pozytywna/negatywna.
- g) Warunkiem uzyskania oceny pozytywnej z części teoretycznej egzaminu jest uzyskanie 2/3 poprawnych odpowiedzi z każdego zestawu tematycznego testu egzaminacyjnego.
- h) Maszynista po uzyskaniu pozytywnego wyniku z części teoretycznej egzaminu, przystępuje do części praktycznej, której ostatnią częścią jest odbycie jazdy próbnej pod nadzorem maszynisty instruktora, na poznanym typie pojazdu trakcyjnego i poznanej infrastrukturze.
- i) Egzamin praktyczny odbywa się w czasie ustalonym przez komisję na praktyczne wykonanie czynności oraz przeprowadzenie jazdy próbnej, lecz czas ten nie powinien być dłuższy 8 godzin.
- j) Warunkiem uzyskania oceny pozytywnej z części praktycznej egzaminu jest wykonanie czynności praktycznych i zaliczenie jazdy próbnej z wynikiem pozytywnym.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 13
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

- k) Po zaliczeniu przez maszynistę jazdy próbnej z wynikiem pozytywnym, egzaminator sporządza Protokół z jazdy próbnej.
- l) *Po uzyskaniu oceny pozytywnej z części teoretycznej i praktycznej egzaminu, maszynista otrzymuje świadectwo zdania egzaminu*
- m) KOLPREM Sp. z o.o. dokonuje stosownego wpisu w Rejestrze świadectw maszynisty i wystawia świadectwo maszynisty, określając w nim typ poznanego pojazdu, infrastrukturę kolejową i kategorię uprawnień do prowadzenia pojazdów kolejowych.
- n) W przypadku uzyskania negatywnego wyniku egzaminu przewodniczący komisji egzaminacyjnej, w porozumieniu z KOLPREM Sp. z o.o., określa termin egzaminu poprawkowego, z części z której uzyskano wynik negatywny, nie wcześniej jednak niż po upływie 2 tygodni od daty egzaminu.
- o) Jeżeli kandydat na maszynistę ubiegający się o świadectwo maszynisty trzykrotnie złożył egzamin z wynikiem negatywnym, ponownie przechodzi on szkolenie w pełnym wymiarze godzin określonym w programie szkolenia kandydatów na maszynistów ubiegających się o świadectwo maszynisty.

5.6.2. Tryb rozszerzania świadectwa maszynisty o typ pojazdu kolejowego lub nową infrastrukturę


- a) Szkolenie w zakresie rozszerzenia świadectwa maszynisty odbywa się na podstawie:
 - Programu punkt 6 w zakresie typu pojazdu kolejowego z napędem - Liczbę godzin jazdy praktyczne pod nadzorem należy ustalić, specyficznie dla każdego maszynisty odrębnie, uwzględniając dotychczasową znajomość pojazdów kolejowych, posiadanie świadectwa maszynisty na typ pojazdu kolejowego zbliżonego budową i sposobem obsługi oraz biorąc pod uwagę doświadczenie zawodowe maszynisty;
 - Programu punkt 7 w zakresie typu pojazdu kolejowego z napędem - Liczbę godzin jazdy praktyczne pod nadzorem należy ustalić, specyficznie dla każdego maszynisty odrębnie, uwzględniając dotychczasową znajomość pojazdów kolejowych, posiadanie świadectwa maszynisty na typ pojazdu kolejowego zbliżonego budową i sposobem obsługi oraz biorąc pod uwagę doświadczenie zawodowe maszynisty;
 - w zakresie infrastruktury (odcinka linii kolejowej, szlaku) wg Programów pkt. 6 i 7.
- b) Szkolenie rozszerzające świadectwo maszynisty o typ pojazdu kolejowego z napędem, kończy się egzaminem kwalifikacyjnym rozszerzającym.
- c) Zasady organizacji i tryb przeprowadzania egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego na świadectwo maszynisty określa punkt 5.6.1. powyżej.
- d) Po zdaniu egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego maszynista otrzymuje świadectwo zdania egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego.
- e) Na podstawie świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego, pracodawca dokonuje aktualizacji w Rejestrze świadectw maszynisty i dokonuje odpowiedniego wpisu w świadectwie maszynisty.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 14
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

- f) Nie zdanie egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego świadectwo maszynisty o typ pojazdu kolejowego z napędem lub nową infrastrukturę, nie powoduje utraty uprawnień wg posiadanego świadectwa maszynisty.

5.6.3. Rozszerzenie Świadectwa Maszynisty Kategorii B, podkategorii B2 do pracy maszynisty na infrastrukturze innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej

- a) Maszynista posiadający świadectwo maszynisty nabywa wiedzę, wg Programu z zakresu:
- taboru
 - infrastruktury danego kraju (szkolenie praktyczne i teoretyczne)
- b) Tematykę szkolenia w ww. zakresie należy realizować w oparciu o instrukcje obowiązujące maszynistę u przewoźnika i zarządcy infrastruktury danego kraju, z uwzględnieniem uregulowań prawnych obowiązujących w tym kraju.
- c) Maszynista przed rozpoczęciem przygotowania zawodowego do egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego z zakresu infrastruktury innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej, składa egzamin ze znajomości języka wskazanego przez zarządcę infrastruktury tego kraju, zgodnie z instrukcją KM-14.
- d) Realizacja szkolenia odbywa się na zasadach ustalonych w umowie pomiędzy KOLPREM Sp. z o.o. i przewoźnikiem innego kraju.
- e) Po zakończeniu szkolenia maszynista składa egzamin kwalifikacyjny rozszerzający przed komisją egzaminacyjną, powołaną na zlecenie KOLPREM Sp. z o.o. przez uprawnioną jednostkę szkoleniową, spośród uprawnionych egzaminatorów, w której co najmniej jeden z członków posiada uprawnienia do egzaminowania z zakresu infrastruktury innego kraju.
- f) Maszynista zdaje egzamin kwalifikacyjny rozszerzający z zakresu infrastruktury kolejowej, w języku wskazanym przez zarządcę infrastruktury.
- g) Warunkiem uzyskania oceny pozytywnej z części teoretycznej egzaminu jest uzyskanie 2/3 poprawnych odpowiedzi z każdego zestawu tematycznego testu egzaminacyjnego.
- h) Maszynista po uzyskaniu pozytywnego wyniku z części teoretycznej egzaminu przystępuje do części praktycznej.
- i) Przy rozszerzaniu świadectwa maszynisty tylko w zakresie infrastruktury innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej, częścią praktyczną egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego jest jazda próbna na poznanej infrastrukturze.
- j) Warunkiem uzyskania oceny pozytywnej z części praktycznej egzaminu, w zakresie rozszerzania świadectwa o typ pojazdu kolejowego z napędem przewoźnika innego kraju, jest zaliczenie jazdy próbnej z wynikiem pozytywnym. W części praktycznej egzaminu w komisji egzaminacyjnej udział bierze przedstawiciel przewoźnika innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej, w którego dyspozycji jest pojazd kolejowy.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 15
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

- k) Jazdę próbną z maszynistą przeprowadza maszynista - instruktor, który posiada uprawnienia do szkolenia i egzaminowania z zakresu infrastruktury innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej, objętego egzaminem.
- l) Po zaliczeniu przez maszynistę jazdy próbnej z wynikiem pozytywnym, maszynista instruktor sporządza Protokół z jazdy próbnej.
- m) Po zdaniu egzaminu, maszynista otrzymuje świadectwo zdania egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego.
- n) Na podstawie świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego rozszerzającego, pracodawca dokonuje aktualizacji w Rejestrze świadectw maszynisty i dokonuje odpowiedniego wpisu w świadectwie maszynisty.

5.6.4. Zawarcie przez KOLPREM Sp. z o.o. umowy o pracę z maszynistą, który posiada „Odpis świadectwa maszynisty” kategorii A - A1, A2 lub B – B2 uzyskany u innego przewoźnika


- a) Wydanie świadectwa jest poprzedzone przeprowadzoną z maszynistą jazdą próbną.
- b) Po zaliczeniu z wynikiem pozytywnym jazdy próbnej, KOLPREM Sp. z o.o. dokonuje wpisu w Rejestrze świadectw maszynisty i wydaje świadectwo na określoną kategorię i podkategorię, typy pojazdów i infrastrukturę określoną w Odpisie świadectwa maszynisty.
- c) W przypadku konieczności rozszerzenia świadectwa maszynisty o nowy typ pojazdu i (lub) nową infrastrukturę należy przeprowadzić szkolenie i egzamin kwalifikacyjny rozszerzający. Dalszy tok postępowania jak dla uzyskania rozszerzenia świadectwa maszynisty.

5.6.5. Świadczenie usług na rzecz KOLPREM Sp. z o.o. przez maszynistę, zatrudnionego u innego przewoźnika, posiadającego ważne świadectwo potrzebnej kategorii i podkategorii, typu pojazdu i infrastruktury

- a) W takim przypadku należy dokonać odpowiedniego wpisu w Rejestrze świadectw maszynisty i wydać świadectwo maszynisty na wskazaną kategorię i podkategorię, typ pojazd i infrastrukturę, wynikające z posiadanego świadectwa przez maszynistę.
- b) W dniu zakończenia usługi, wydane przez KOLPREM Sp. z o.o. świadectwo maszynista zwraca pracodawcy.
- c) Zwrócone świadectwa maszynisty archiwizuje się, zgodnie z zasadami archiwizacji.
- d) W Rejestrze świadectw maszynisty dokonuje się adnotacji o wygaśnięciu terminu obowiązywania świadectwa.

5.6.6. Świadczenie usług na rzecz KOLPREM sp. z o.o. przez maszynistę, zatrudnionego u innego przewoźnika, nie posiadającego świadectwa potrzebnej kategorii

- a) W przypadku świadczenie usług na rzecz KOLPREM sp. z o.o. przez maszynistę zatrudnionego u innego przewoźnika, nie posiadającego świadectwa potrzebnej

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 16
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

kategori, KOLPREM Sp. z o.o. może rozszerzyć świadectwo maszynisty zatrudnionego u innego przewoźnika zgodnie z potrzebami.

- b) W tym zakresie obowiązują zapisy niniejszej procedury określone w punktach 5.6.1 – 5.6.3.

5.6.7. Wydawanie świadectwa maszynisty, maszynistom pojazdów trakcyjnych posiadającym Prawo kierowania pojazdem kolejowym


- a) Maszynista pojazdów trakcyjnych, posiadający Prawo kierowania pojazdem kolejowym wydane przez KOLPREM Sp. z o.o., składa wniosek do Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego o wydanie licencji maszynisty. Wniosek w imieniu maszynisty może złożyć Spółka, po udzieleniu stosowanego upoważnienia.
- b) Maszynista po otrzymaniu licencji maszynisty od Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego oddaje pracodawcy Prawo kierowania pojazdem kolejowym, które pracodawca archiwizuje, zgodnie z zasadami archiwizacji.
- c) Pracodawca w oparciu o zapisy aktualnych autoryzacji, wystawia świadectwo maszynisty określając w nim typy znanych pojazdów kolejowych z napędem, infrastrukturę kolejową i kategorię uprawnień.
- d) W zakresie kategorii uprawnień KOLPREM Sp. z o.o. może wydać maszyniście świadectwo maszynisty kategorii A z podkategorią A1, A2, kat. B z podkategorią B2 oraz kat. A + B, z podkategorią A1, A2 + B2.
- e) Maszynistę od momentu otrzymania świadectwa maszynisty, w zakresie utrzymania, rozszerzania świadectwa, sprawdzianów, egzaminów obowiązują postanowienia niniejszej procedury.

5.7 Weryfikacyjne sprawdziany wiedzy i umiejętności maszynistów

- a) KOLPREM Sp. z o.o. przeprowadza (bądź zleca uprawnionej jednostce szkoleniowej) weryfikacyjne sprawdziany wiedzy i umiejętności maszynisty (w części teoretycznej i praktycznej), który posiadając odpowiedni zdany egzamin maszynisty, ubiega się o ponowne dopuszczenie do pracy na stanowisko maszynisty, w przypadkach zawieszenia świadectwa maszynisty.
- b) Weryfikacyjne sprawdziany wiedzy i umiejętności przeprowadza się na zasadach określonych w pkt. 5.6.1. niniejszej Procedury.

5.8. Pouczenia okresowe

Pouczenia okresowe w KOLPREM Sp. z o. o. są organizowane i przeprowadzane dla osób zatrudnionych na stanowisku maszynisty w oparciu o postanowienia instrukcji KM-14.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 17
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

6. Program przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty kategorii A Podkategorii A1, A2 i Kategorii B Podkategorii B2 dla pracowników KOLPREM Sp. z o.o. którzy rozpoczęli cykl szkolenia przed wejściem w życie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 10 lutego 2014 r. w sprawie świadectwa maszynisty.

UWAGA: PROGRAM WAŻNY TYLKO DO CZASU PODDANIA EGZAMINOWI OSTATNIEGO KANDYDATA, KTÓRY ROZPOCZĄŁ SZKOLENIE PRZED WEJŚCIEM W ŻYCIĘ ROZPORZĄDZENIA MINISTRA INFRASTRUKTURY I ROZWOJU Z DNIA 10 LUTEGO 2014 R. W SPRAWIE ŚWIADECTWA MASZYNISTY


I. Kwalifikacje wymagane od kandydata do egzaminu na świadectwo maszynisty:

1. Posiada licencję maszynisty.
2. Spełnia wymagania zdrowotne, fizyczne i psychiczne określone Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 15 marca 2011r. w sprawie badań niezbędnych do otrzymania świadectwa maszynisty oraz zachowania jego ważności (Dz.U.66, poz.349, 2011r),
3. Odbył przygotowanie zawodowe

II. Program przygotowania zawodowego:

Uwagi ogólne dotyczące procesu szkolenia:

- 1) Powyższy ramowy program szkolenia jest programem dla kandydata posiadającego licencję maszynisty,
- 2) Ćwiczenia praktyczne oraz jazdy szkoleniowe muszą być organizowane z wykorzystaniem typów pojazdów kolejowych dla których prowadzone jest szkolenie dla uzyskania świadectwa (uzupełniającego) maszynisty,
- 3) Maszynista nabywa znajomość infrastruktury kolejowej po dokonaniu czterech jazd na danym odcinku w czynnej kabinie pojazdu trakcyjnego, z czego dwie należy wykonać w porze między zmrokiem a świtem. Jako jedną jazdę należy rozumieć przejazd „tam i z powrotem”
- 4) Znajomość infrastruktury kolejowej maszynista zatracza po upływie jednego roku od ostatniej jazdy na danej linii kolejowej (odcinku linii kolejowej) w charakterze maszynisty. Znajomość linii kolejowej (odcinka) maszynista odzyskuje po spełnieniu wymogów określonych w punkcie 3,
- 5) Rozszerzenie posiadanego przez maszynistę świadectwa (uzupełniającego) o kolejne typy pojazdów kolejowych lub infrastruktury kolejowej może być dokonywane według oddzielnego programu szkolenia opracowanego przez pracodawcę, zgodnie z postanowieniami punktów 1-3 oraz uwzględniając dotychczasową znajomość pojazdów kolejowych, posiadanie świadectwa maszynisty na typ pojazdu kolejowego zbliżonego budową i sposobem obsługi oraz biorąc pod uwagę doświadczenie zawodowe maszynisty,
- 6) Zaleca się aby praktyczne jazdy pod nadzorem wykonywane były z wyznaczonym maszynistą spełniającym wszystkie wymogi kwalifikacyjne oraz posiadającym co najmniej 5 letni staż pracy na stanowisku maszynisty.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 18
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08


1. Staż stanowiskowy i szkolenie praktyczne z taboru kolejowego, wg przyjętych w spółce kategorii i podkategorii

Świadectwa Maszynisty:

Świadectwo maszynisty				
Kategorii A – Podkategoria A1,A2, Kategorii B – Podkategorii B2				
Maszynista do wykonywania pracy manewrowej i prowadzący pociągi robocze oraz do przewoży rzeczy.				
TEMATYKA SZKOLENIA	Czas szkolenia (godz.zegarowe) prowadzonego w :			
	POJAZD KOLEJOWY Z NAPĘDEM.	W *	R*	Razem
1. Praca przy naprawie i utrzymaniu: a) pojazdów kolejowych z napędem. b) wagonów.	320	40	-	360
2. Praca w charakterze pracownika szkolonego pod nadzorem przy czynnościach maszynisty w czasie pracy manewrowej i prowadzenia pociągu towarowego.	260	-	-	260
3. Praca w charakterze pracownika szkolonego pod nadzorem przy czynnościach rewidenta taboru. Zapoznanie się z oględzinami technicznymi pociągu i przeprowadzaniem prób hamulca pociągu.	-	-	20	20
Razem staż stanowiskowy i szkolenie praktyczne z taboru kolejowego w ruchu towarowym.	580	40	20	640

*W – szkolenie prowadzone przy wagonach


*R - szkolenie prowadzone na posterunku rewizji technicznej pociągu

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 19
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015/04/08


2. Program szkolenia teoretycznego i praktycznego z taboru kolejowego i ze znajomości infrastruktury – części 1T, 2T, 3 I, 4 I.

Plan nauczania:


Świadectwo maszynisty Kategorii A (A1, A2) + B (B2) Maszynista wykonujący prace manewrowe i prowadzący pociągi robocze oraz do przewozu rzeczy.								
Szkolenie teoretyczne z taboru - część 1T								
Zakres wiedzy maszynisty	TEMATYKA SZKOLENIA	Ilość godzin lekcyjnych wykł/ćwicz obejmujących typy lokomotyw.						
		BR232	M62	ET21	TEM2	S 200	SM42	Razem
1. Znajomość budowy lokomotywy do pracy pociągowej i do pracy manewrowej.	1) budowa lokomotywy - podwozia i nadwozia.	20/10	7/3	8/4	3/3	4/2	3/3	45/25
	2) układ pneumatyczny i hamulcowy-	17/10	5/3	5/4	3/3	2/3	2/2	34/25
	3) sterowanie lokomotywą i usterki, Mikroprocesorowy system sterowania napędem pojazdu trakcyjnego.	26/12	8/6	10/7	6/4	5/4	5/2	60/35
	4) urządzenia podgrzewania czynnika chłodzącego silnik spalinowy lokomotywy.	2/2	1/1	-	-	1/1	1/1	5/5
	5) zastosowane urządzenia automatyki bezpieczeństwa (ABP).	6/2	1/0	1/0	1/0	1/0	1/0	12/2
2. Próby i kontrole lokomotywy przed jazdą, oraz czynności przy uruchamianiu pojazdu.	1) przygotowywanie lokomotywy do pracy,	5/12	1/2	1/2	1/2	1/1	1/1	10/20
	2) uruchomienie i dokonanie kontroli działania urządzeń lokomotywy oraz przeprowadzenie prób hamulców lokomotywy.	4/4	2/3	1/1	1/1	1/1	1/1	10/11
3. Eksploatacja lokomotywy przez maszynistę podczas wykonywania pracy pociągowej, manewrowej i obsługi pociągów roboczych, mogące wystąpić usterki, zdanie lokomotywy po pracy.	1) obsługa lokomotywy podczas wykonywania pracy pociągowej, manewrowej i pociągu roboczego oraz mogące wystąpić usterki w pracy lokomotywy,	8/16	3/1	3/1	2/1	2/2	2/2	20/23
	2) zdanie lokomotywy po zakończeniu pracy.	4/4	1/1	1/1	2/1	1/1	1/1	10/9

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 20
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015 / 04 / 08

Ogółem ilość godzin lekcyjnych szkolenia z taboru - część 1T.		92/72	29/20	30/20	19/15	18/15	17/13	205/155
Szkolenie teoretyczne z taboru - część 2T								
1. Instrukcje i wytyczne.	1) postanowienia Instrukcji i wytycznych w zakresie obowiązującym maszynistę.	26/0 *	-	-	-	-	-	26/0 *
2. Próby hamulca pociągu. Technika prowadzenia pociągu i obsługa hamulców samoczynnego w czasie prowadzenia pociągu tow, pociągu roboczego i obsługa niesamoczynnego podczas pracy manewrowej.	1) rodzaje i sposób przeprowadzania prób hamulca pociągu.	5/8	1/1	2/2	1/1	1/2	-	10/14
	2) Technika prowadzenia pociągów, obsługa hamulca samoczynnego podczas prowadzenia pociągu towarowego, obsługi pociągu roboczego oraz podczas manewrowania ze składem pociągu, hamowanym hamulcem zespolonym, obsługa hamulca niesamoczynnego w czasie pracy manewrowej.	6/12	1/2	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
3. Bezpieczne metody pracy przy urządzeniach elektroenergetycznych zainstalowanych na lokomotywie.	1) obowiązki i zachowanie się maszynisty podczas obsługi lokomotywy w zakresie bezpiecznych metod pracy przy urządzeniach elektroenergetycznych, 2) przyczyny porażień. 3) zasady udzielania pierwszej pomocy w przypadku porażenia prądem elektrycznym.	3/2*	-	-	-	-	-	3/2*
Ogółem ilość godzin lekcyjnych szkolenia z taboru - część 2T.		40/22	3/3	3/3	2/2	2/3	1/1	50/34
Szkolenie teoretyczne ze znajomości infrastruktury PKP PLK - część 3 I								
1. Praca pociągowa, prowadzenie pociągów tow i roboczych, wykonywanie pracy manewrowej zgodnie z postanowieniami instrukcji obowiązujących maszynistę.	1) zagadnienia obowiązujące maszynistę dotyczące infrastruktury - obowiązki maszynisty na podstawie instrukcji zarządcy podczas prowadzenia pociągów i wykonawstwa pracy manewrowej..	25/7*	-	-	-	-	-	25/7*

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 21
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015 / 04 / 08

2. Postępowanie w razie zaistnienia sytuacji wyjątkowych, wydarzenia podczas pracy i warunki kontynuowania jazdy po wypadku.	1) Obowiązki maszynisty w przypadku zaistnienia pożaru, wypadku z udziałem ludzi, 2) Postępowanie maszynisty w przypadku zaistnienia zagrożenia bezpieczeństwa ruchu kolejowego podczas prowadzenia pociągu wykonywania pracy manewrowej. 3) Podstawowe zasady systemu zarządzania bezpieczeństwem obowiązujące w danym przedsiębiorstwie kolejowym. 4) Zabezpieczenie pociągu i pojazdu przed zbiegnięciem	8/6*	-	-	-	-	-	8/6*
3. Zagadnienia dotyczące przewozu towarów niebezpiecznych	Postanowienia RID oraz wytycznych przewoźnika w tym zakresie	4*	-	-	-	-	-	4*
3. Zapoznanie z dokumentacją opisującą warunki techniczno – ruchowe posterunków manewrowych i odcinków linii kolejowych.	Zakres wiedzy dotyczącej posterunków stałej pracy manewrowej i odcinków linii dojazdu lokomotywy do pracy w stałym posterunku manewrowym oraz odcinków linii obsługi pociągu roboczego.	4*	-	-	-	-	-	4*
Ogółem ilość godzin lekcyjnych szkolenia - część 3 I		41/13	-	-	-	-	-	41/13
Ogółem czas szkolenia na poszczególne typy		173/107	31/23	33/23	21/17	20/18	18/14	296/202
* - czas szkolenia na pierwszy typ pojazdu, przy rozszerzaniu świadectwa o typ pojazdu , czas szkolenia pominąć.								

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 22
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015 / 04 / 08

Szkolenie praktyczne ze znajomości infrastruktury realizowane u przewoźnika - część 4 I Poznanie linii kolejowej (odcinka linii kolejowej), szlaku, rejonu manewrowego.				
Część praktyczna Zakres wiedzy maszynisty	liczba jazd na poznanie linii kolejowej w porze			
	Dla podkategorii	Dziennej	Ciemnej	Razem
Znajomość linii kolejowych (odcinków linii). Realizowana jest poprzez wykonanie jazd w kabinie maszynisty pojazdu kolejowego z napędem oraz wykorzystanie nagrań odcinków linii kolejowych widzianych z kabiny maszynisty w celu poznania linii (odcinka) linii kolejowej	B2	2 dni*	2 dni*	4 dni*
Znajomość linii kolejowych (odcinków linii). Realizowana jest poprzez wykonanie jazd w kabinie maszynisty pojazdu kolejowego z napędem oraz wykorzystanie nagrań na odcinkach linii kolejowych dojazdu do rejonu manewrowego	A1	1 dzień	1 dzień	2 dni
Znajomość stałych rejonów manewrowych. Realizowana jest poprzez wykonanie jazd w kabinie maszynisty pojazdu kolejowego z napędem oraz wykorzystanie nagrań z pracy rejonu manewrowego, posterunków ruchu w ilości godzin.	A1	16 godz.	16 godz.	32 godz.

* - Przy rozszerzaniu świadectwa maszynisty o typ pojazdu trakcyjnego pomija się.

3. Jazdy praktyczne (realizowanie czynności maszynisty) pod nadzorem.

Lp.	Kategoria świadectwa (uzupełniającego) maszynisty	Liczba godzin
1	A (A 1 , A 2)	200
2	B (B2)	800
3	Razem	1000

7. Program przygotowania do egzaminu na świadectwo maszynisty kategorii A Podkategorii A1, A2 i Kategorii B Podkategorii B2 dla pracowników KOLPREM Sp. z o.o. którzy rozpoczęli cykl szkolenia po wejściu w życie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 10 lutego 2014 r. w sprawie świadectwa maszynisty


I. Kwalifikacje wymagane od kandydata do egzaminu na świadectwo maszynisty:

1. Posiada licencję maszynisty.
2. Spełnia wymagania zdrowotne, fizyczne i psychiczne określone Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 15 marca 2011r. w sprawie badań niezbędnych do otrzymania świadectwa maszynisty oraz zachowania jego ważności (Dz.U.66, poz.349, 2011r),
3. Odbył przygotowanie zawodowe

II. Program przygotowania zawodowego:

Uwagi ogólne dotyczące procesu szkolenia:

1. Powyższy ramowy program szkolenia jest programem dla kandydata posiadającego licencję maszynisty,
2. Ćwiczenia praktyczne oraz jazdy szkoleniowe muszą być organizowane z wykorzystaniem typów pojazdów kolejowych dla których prowadzone jest szkolenie dla uzyskania świadectwa (uzupełniającego) maszynisty,
3. Maszynista nabywa znajomość infrastruktury kolejowej po dokonaniu czterech jazd na danym odcinku w czynnej kabinie pojazdu trakcyjnego, z czego dwie należy wykonać w porze między zmrokiem a świtem. Jako jedną jazdę należy rozumieć przejazd „tam i z powrotem”,
4. Znajomość infrastruktury kolejowej maszynista zatracą po upływie jednego roku od ostatniej jazdy na danej linii kolejowej (odcinku linii kolejowej) w charakterze maszynisty. Znajomość linii kolejowej (odcinka) maszynista odzyskuje po spełnieniu wymogów określonych w punkcie 3,
5. Rozszerzenie posiadanego przez maszynistę świadectwa (uzupełniającego) o kolejne typy pojazdów kolejowych lub infrastruktury kolejowej może być dokonywane według oddzielnego programu szkolenia opracowanego przez pracodawcę, zgodnie z postanowieniami punktów 1-3 oraz uwzględniając dotychczasową znajomość pojazdów kolejowych, posiadanie świadectwa maszynisty na typ pojazdu kolejowego zbliżonego budową i sposobem obsługi oraz biorąc pod uwagę doświadczenie zawodowe maszynisty,
6. Zaleca się aby praktyczne jazdy pod nadzorem wykonywane były z wyznaczonym maszynistą spełniającym wszystkie wymogi kwalifikacyjne oraz posiadającym co najmniej 5 letni staż pracy na stanowisku maszynisty.
7. Etapy szkolenia obejmują:
 - a) Staż stanowiskowy i szkolenie praktyczne,
 - b) Program szkolenia teoretycznego kandydatów na maszynistów ubiegających się o uzyskanie uprawnień w zakresie co najmniej jednej z następujących podkategorii świadectwa maszynisty: A1, A2 ,B2,
 - c) Szkolenie praktyczne dotyczące infrastruktury
 - d) Prowadzenie pojazdu kolejowego pod nadzorem.
8. Przewoźnik przeprowadza szkolenie na wybrane typy lokomotyw ujęte w programie przygotowania zawodowego.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 24
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
	Data: 2015/04/08	

1. Staż stanowiskowy i szkolenie praktyczne


Lp.	Kategoria świadectwa maszynisty ^{*)}	Podkategoria świadectwa maszynisty ^{*)}	Moduły oraz liczba godzin szkolenia ^{****)}			
			Praca przy naprawie i utrzymaniu taboru kolejowego ^{***)}	Praca przy czynnościach rewidenta taboru ^{***)}	Praca przy czynnościach maszynisty	Razem
1	A	A1	220	40	340	600
2	A	A2	180	-	320	500
7	B	B2	260	40	500	800

*) W przypadku szkolenia na więcej niż jedną podkategorię ujętą w ramach kategorii A albo B kandydat na maszynistę realizuje jeden cykl szkolenia (liczby godzin szkolenia nie sumują się).

***) Jeżeli kandydat na maszynistę ubiega się o świadectwo maszynisty obejmujące jednocześnie podkategorie ujęte w ramach kat. A i kat. B (np. A1+B2), realizuje on cykl szkolenia w wymiarze przewidzianym dla kat. B.


****) Czas trwania szkolenia może zostać skrócony o okres zatrudnienia kandydata na maszynistę na stanowisku rewidenta taboru lub innym, na którym wykonywał on czynności obejmujące naprawę i utrzymanie taboru kolejowego.

*****) Godzina szkolenia równa się 60 minutom.

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 25
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015 / 04 / 08


2. Program szkolenia teoretycznego kandydatów na maszynistów ubiegających się o uzyskanie uprawnień w zakresie co najmniej jednej z następujących podkategorii świadectwa maszynisty: A1, A2 , B2

Lp.	Temat	Liczba godzin szkolenia teoretycznego dotyczącego pojazdu kolejowego:									
		wykłady	zajęcia praktyczne	Razem	wykłady / zajęcia praktyczne						
Typ pojazdu:		SM 42			BR232	M62	TEM2	S200	ET21	EU07	
1	Znajomość budowy i obsługi pojazdu kolejowego	24	6*	30	3/3*	7/3*	3/3*	4/2*	8/4*	8/4*	
2	Urządzenia bezpieczeństwa zainstalowane w pojeździe kolejowym	6	2*	8	0/1	0/1	0/1	0/1	0/1	0/1	
3	Rodzaje hamulców, układ pneumatyczny i hamulcowy	16	8*	24	3/3*	2/3*	2/2*	2/3*	2/2*	0/1*	
4	Próby hamulców oraz czynności kontrolne przed jazdą (włącznie ze sporządzeniem karty próby hamulca)	8	16**	24	1/1**	1/1**	1/1**	1/1**	1/1**	1/1**	
5	Dokumentacja prowadzona przez maszynistę	4	4	8							
6	Sterowanie pojazdu kolejowego	20	8*	28	8/6*	8/6*	6/4*	5/4*	10/7*	10/7*	
7	Technika prowadzenia pojazdu kolejowego	4	8*	12	1/2*	1/1*	1/1*	1/1*	1/1*	1/1*	
8	Nieprawidłowości, usterki i nadzwyczajne zdarzenia podczas prowadzenia pojazdu kolejowego.	8	4	12							
9	Postępowanie w razie wystąpienia poważnego wypadku, wypadku, incydentu lub innego zdarzenia kolejowego	8	4***	12							
10	Warunki kontynuowania jazdy po wystąpieniu zdarzenia kolejowego	2	2	4							
11	Zatrzymanie oraz zabezpieczenie pojazdu kolejowego i pociągu	2	4**	6							
12	Regulacje wewnętrzne przewoźnika kolejowego i zarządcy infrastruktury, w zakresie odnoszącym się do pracy maszynisty	16	-	16							
Razem		118	66	184	16/16	19/15	13/12	13/12	22/16	20/13	
Razem wykłady i zajęcia praktyczne dotyczące pojazdów kolejowych		wykłady				zajęcia praktyczne					
		221				150					

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 26
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015 / 04 / 08

Szkolenie teoretyczne dotyczące infrastruktury kolejowej				Razem
Temat		wykłady	zajęcia praktyczne	
1	Technika jazdy oraz prędkość maksymalna w odniesieniu do charakterystyk linii kolejowych (technika pracy manewrowej)	2	48	50
2	Znajomość linii kolejowych (okręgu manewrowego)	4	24	28
3	Bezpieczeństwo ruchu kolejowego	16	-	16
4	Przewozy towarów niebezpiecznych	2	-	2
	Suma	24	72	96
Ogółem szkolenie teoretyczne na wszystkie wymienione typy pojazdów		245	222	467

- 1) Zajęcia praktyczne prowadzone są w grupach: *- max 4 osobowych; **- max 10 osobowych; *** - max 4 osobowych , z wykorzystaniem symulatora jazdy;
- 2) Godzina wykładów równa się 45 minutom , a zajęć praktycznych – 60 minutom.
- 3) Kandydat szkolony na ustalone przez przewoźnika typy lokomotyw jest poddany szkoleniu teoretycznemu w wymiarze zgodnym z w/w Programem odpowiednio.
- 4) Zajęcia praktyczne z tematu Lp. 9 prowadzone są na symulatorze pojazdu kolejowego


	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu	Strona 27
	Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	wydanie 4.0
		Data 2015 / 04 / 08

3. Szkolenie praktyczne dotyczące infrastruktury

Szkolenie praktyczne ze znajomości infrastruktury realizowane u przewoźnika. Poznawanie linii kolejowej (odcinka linii kolejowej), szlaku, rejonu manewrowego.				
Część praktyczna Zakres wiedzy maszynisty	liczba jazd na poznanie linii kolejowej w porze			
	Dla podkategorii	Dziennej	Ciemnej	Razem
Znajomość linii kolejowych (odcinków linii). Realizowana jest poprzez wykonanie jazd w kabinie maszynisty pojazdu kolejowego z napędem oraz wykorzystanie nagrań odcinków linii kolejowych widzianych z kabiny maszynisty w celu poznania linii (odcinka) linii kolejowej	B2	2 dni*	2 dni*	4 dni*
Znajomość linii kolejowych (odcinków linii). Realizowana jest poprzez wykonanie jazd w kabinie maszynisty pojazdu kolejowego z napędem oraz wykorzystanie nagrań na odcinkach linii kolejowych dojazdu do rejonu manewrowego	A1	1 dzień	1 dzień	2 dni
Znajomość stałych rejonów manewrowych. Realizowana jest poprzez wykonanie jazd w kabinie maszynisty pojazdu kolejowego z napędem oraz wykorzystanie nagrań z pracy rejonu manewrowego, posterunków ruchu w ilości godzin.	A1	16 godz.	16 godz.	32 godz.
* - Przy rozszerzaniu świadectwa maszynisty o typ pojazdu trakcyjnego pomija się.				

4. Prowadzenie pojazdu kolejowego pod nadzorem

Kategoria (podkategoria) świadectwa maszynisty	Liczba godzin prowadzenia pojazdu kolejowego*)
A1	600
A2	500
B (B1+B2)	650 w ruchu towarowym oraz 650 w ruchu pasażerskim
B1	1100

	Załącznik nr 1 do PROCEDURY P/12 Zarządzanie kompetencjami personelu Procedura wydawania świadectwa maszynisty w Przedsiębiorstwie Usług Kolejowych KOLPREM Sp. z o.o.	Strona 28
		wydanie 4.0
		Data 2015/04/08

B2	1100	
A1(A4) + B	Praca manewrowa	Praca pociągowa
	200	600 w ruchu towarowym oraz 600 w ruchu pasażerskim
A1(A4) + B1	200	1000 w ruchu pasażerskim
A1(A4) + B2	200	1000 w ruchu towarowym

^{*)} Godzina prowadzenia pojazdu kolejowego równa się 60 minutom